



PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ
BÖLÜMÜ

STAJ DEFTERİ

ÖĞRENCİNİN ADI SOYADI :
ÖĞRENCİ NUMARASI :
T.C. KİMLİK NUMARASI :

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

STAJ YAPAN ÖĞRENCİNİN ADI, SOYADI : FAKÜLTE NUMARASI : YARIYILI : STAJIN TÜRÜ <input type="checkbox"/> I.Grup <input type="checkbox"/> II.Grup <input type="checkbox"/> III.Grup STAJIN YAPILDIĞI ÖĞRETİM YILI :		FOTOĞRAF
STAJ BİLGİLERİ		
KURUM		
YAPILAN ÇALIŞMANIN NİTELİĞİ		
STAJIN	BAŞLANGIÇ TARİHİ	
	BİTİŞ TARİHİ	
İŞ GÜNÜ SAYISI		
STAJ YERİ YETKİLİSİ		KAŞE VE İMZASI

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 02/07/2025	KAPSAMI evrak teslimi,güvenlik eğitimi,saha keşifi
<p>Stajımın ilk gününde ilk iş olarak staj için gereken belgelerimi insan kaynaklarına teslim ettim ardından sahada vakit geçireceğim için gerekli olan malzemeleri(tshirt pantolon demir uçlu ayakkabı maske metre eldiven vs.) temin etmek üzere mal kabule gittim. Tüm ekipmanlarımı aldım ve ardından güvenlik açısından eğitim almak üzere güvenlik şefinin yanına gittim daha sonrasında gerekli olan eğitimimi aldım ve prosedürler ile ilgili bilgilendirildim. Sonrasında benim gibi olan stajer arkadaşlarımla tanıştım.</p> <p>Daha sonrasında revire geçip sağlık taramasına girdim. Tüm bu olan süreçler biraz uzun sürdü fakat ben günü boş geçirmemek adına sahayı keşife çıktım ve ustalarla tanışıp biraz sohbet ettim. Hangi usta hangi görevi üstlenmiş boyacı kaynakçı vs. bunları öğrenmeye çalıştım. Ardından üzerinde mevcut olarak çalışılan projeler(teslim kalan süre, kac feet olduğu vs.) ile ilgili bilgi aldım. Şu anda güncel olarak tamamlanma aşamasında olan 3 projemiz bulunuyormuş 2 tekemiz de mobilyaalanmış bir şekilde marinada son işlerinin tamamlanmasını bekliyormuş)</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 03/07/2025	KAPSAMI lazer terazi ölçüm ,manhole kontrol, rhino..
<p>Bugün tersanedeki asıl ilk günüm oldukça yoğun ve öğreticiydi. Sabah işe başladığımda elimde ilk defa kullandığım bir lazer terazi vardı. Daha önce böyle bir ölçüm cihazı kullanmamıştım, bu yüzden nasıl çalıştığını bilmiyordum. Sağ olsun İsmail usta detaylı şekilde nasıl hizalama yapılacağını, lazer çizgisinin düzlemsellik kontrolünde nasıl kullanıldığını bana anlattı. Cihazı doğru yerleştirmenin, zemini ve düşey yüzeyleri aynı anda taramanın ne kadar önemli olduğunu bu pratikle anladım. Birkaç parçada gözle görülür yamukluk vardı; onları lazerle hizalayarak tekrar ölçü aldık.</p> <p>Daha sonra mühendisim Yaren, her bir tankta kaç tane manhole (giriş kapağı) olduğunu tespit etmemi istedi. İstemesinin de asıl sebebi bazı manholeleri kaynakla kapatılmış olmalarıydı. Yaparken özellikle makine dairesinde biraz zorlandım çünkü tahta bloklar alt kısmı görmeme engel oluyordu. Çizimle gerçek durumu karşılaştırarak, hangileri kapanmış, hangileri aktif durumda onu anlamaya çalıştım. Bazı tankların içinde eğilerek sayım yapmam gerekti, fiziksel olarak da yorucuydu ama oldukça öğretici bir süreçti.</p> <p>Öğle yemeğinden sonra hack ölçümlerini almakla ilgilendim. Tekne üzerindeki gerçek ölçüleri dikkatlice alıp Rhino programına geçirerek 3D ortamda modelleme yaptım. Rhino'da çalışmaya yeni yeni alışıyorum, ama özellikle ölçüleri birebir alıp çizime aktardığımda daha çok anlam kazandığımı fark ettim. Uygulama ile teorinin nasıl birleştiğini görmek cidden de mühendismişim gibi hissettirdi.</p> <p>Günün sonlarına doğru yeni gelen mühendis Elif'in yaptığı bazı kaydırma işlemlerini izledim. Ekranaya yansıtılan Rhino modelinden neyi nasıl hareket ettirdiğini dikkatle gözlemledim. Onun yaptığı işlerin mantığını anlamaya çalıştım. Direkt olarak sormak yerine izleyerek öğrenmenin daha kalıcı olduğunu düşünüyorum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

Postane Mah. 34940 Tuzla/İSTANBUL Tel:0.216.581 00 50 Faks: 0.216.581 00 51

www.pirireis.edu.tr

e-mail: muhendislikfakultesi@pirireis.edu.tr

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 04/07/2025	KAPSAMI ana güverte kontrol, boru hazırlığı..
<p>Bugün staja sabah saatlerinde tekneyi gezip ustalara günaydin demekle başladım ve ardından mühendisim Yaren benden main deck (ana güverte) üzerindeki tüm yapısal elemanların kontrolünü yapmamı istedi. Elime çıktılar verildi, özellikle perde ve destek elemanlarının sayıları(braket), yerleşimleri ve aralarındaki mesafeleri kontrol ettim. Görseller üzerinden hangi elemanların nerede olması gerektiğini inceleyerek, sahadaki mevcut durumu karşılaştırdım. Bazı yerlerde montaj tamamlanmamıştı. Bu bilgileri not edip mühendisime ilettim.Bu aşamada sahada çalışırken çizim okumayı ve sahayla çizimi eş zamanlı değerlendirmeyi daha iyi kavradım. Hataları ya da eksiklikleri sahada yakından görmek, sadece masa başında oturup çalışmayla elde edemeyeceğim bir bakış açısı kazandırdı diyebilirim.</p> <p>Günün kalan kısmını ise makine dairesinde geçirdim. Bugün orada ekip, sistem borularını sarma işlemi yapıyordu. Başta neden sarıldıklarını tam anlamamıştım, ama sonradan ustalarla konuştuğça işin mantığını kavradım. Bu sarma işlemi genellikle izolasyon amacıyla yapılmış. Soğuk hatlarda yoğuşmayı önlemek, sıcak hatlarda ise ısı kaybını azaltmak için kullanılmıyormuş. Aynı zamanda bu sarma malzemesi, boruların dış ortam koşullarından (nem, sıcaklık farkı ya da darbe) korunmasına da yardımcı oluyormuş..Ama bu sarmanın asıl amacı daha sonrasında atılacak mascot malzemesi için bir ön hazırlıkmış. Ustaların boruları nasıl dikkatlice sardıklarını, sarım malzemesini düzgün şekilde nasıl gerdirdiklerini ve bağlantı noktalarını nasıl kapattıklarını gözlemledim. Uygulamanın özensiz yapılması bir çok probleme neden olabileceğinden(borulara mascot vs gelmemeli), oldukça titiz çalışıyorlardı. Ben de ellerinden geldiğince işin teknik kısmını anlamaya çalıştım. Bugün sadece izlemekle kalmadım, birkaç boruda ben de deneme yaptım. Deneyimsiz olmama rağmen ustalar sabırla gösterdi ve pratik yapmama izin verdiler.(hasan ustanın bir kaç tanesini arkamdan tekrar sardığını gördüm ama olsun).</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 07/07/2025	KAPSAMI insert montajı,su gider çalışmaları..
<p>Bugünkü staj günümde yine sahadaydım ve oldukça fazla şey gözleme şansım oldu. Güne başlarken ilk olarak ana güvertede bulunan merdivenin yan tarafındaki yapıda birden fazla delik açılmış olduğunu fark ettim. Bunların ne için olduğunu ilk başta bilmiyordum. Ustalarla konuştuktan sonra bu boşlukların “insert” adı verilen donanım elemanlarının montajı için açıldığını öğrendim. Insert’ler genellikle merdiven korkulukları gibi yapı elemanlarının montajında bağlantı noktası olarak kullanılıyor. İçlerine dişli parçalar yerleştirilerek vidalama işlemleri kolaylaştırılıyor ve bağlantı yüzeyinin sağlamlığı artırılıyor. Bu vesileyle insert kullanımının mantığını öğrenmiş oldum.</p> <p>Gün boyunca üst güvertede su gideri montajı yapıldığını gözlemledim. Bu giderler, özellikle açık alanlarda biriken yağmur suyunun ya da temizlik sonrası kalan sıvının tahliyesi için oldukça önemliymiş. Eğer doğru eğimle ve doğru konumda yerleştirilmezse, güverte yüzeyinde su birikmesine ve zamanla korozyon oluşumuna neden olabiliyor. Ustalar gider hattını monte ederken hem boru eğimlerine dikkat ediyorlar hem de bağlantı noktalarının izolasyonuna özen gösteriyorlar. Su sistemleri, yat gibi hassas ve konfor odaklı yapılarda çok kritik olduğu için bu detayların ne kadar önemli olduğunu bir kez daha fark ettim.</p> <p>Daha sonrasında elektrik bölgesinde çalışan Ahmet Ustayı gözleme fırsatı buldum. Ahmet usta ileride elektrik panosunun yerleştirileceği bölgeye yapısal bir takviye ekliyordu. Elektrik panoları hem hacimsel olarak büyük hem de ağırlık olarak ciddi bir yüke sahip olduğundan, monte edilecek yüzeyin sağlam olması gerekiyordu. Ahmet Usta burada tahta profillerle güçlendirme yaptı. Bu yapı panonun titreşimle gevşemesi ya da montaj esnasında yüzeye zarar vermesi gibi riskleri azaltmayı sağlayacaktı. Genel olarak bugün daha çok gözlemci konumundaydım ama hem mekanik hem yapısal işlerin detaylarına tanıklık etme şansım oldu. Gün sonunda ustalarla kısa bir sohbet ettim, neden bazı boruların önce monte edilip sonra söküldüğünü, neden bazı güçlendirmelerin sonradan eklendiğini sordum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 08/07/2025	KAPSAMI pillar montajı,pervane motor yerleşimi..
<p>Bugün stajımın en stresli ve gergin günlerinden biriydi diyebilirim. Sabah ilk iş olarak pervane motorunun ana güverteye indirilme sürecine şahit oldum. Bu işlem için zincirli vinç sistemi kullanıldı. Motor oldukça ağırdı ve dikkatli bir şekilde alt kata indirilmesi gerekiyordu. Açıkçası bu süreçte ustaların biraz gerildiğini gözlemledim. Haliyle iş oldukça hassastı, en küçük bir kayma bile büyük sorunlara yol açabilirdi. Aralarındaki agresif diyaloglardan işin ne kadar zor olduğunu da anlamış oldum. Ben de kenardan dikkatlice izleyerek hem süreci hem de ustaarın işbirliğini anlamaya çalıştım.</p> <p>Günün devamında ise main deck'te kullanılacak olan pillarların montajına geçildi. Öncelikle lazer ile tavan kısmında ölçüm ve markalama işlemleri yapıldı. Daha sonra atölyede uygun boyutta kesilen borular getirildi. Dayanıklılığı artırmak amacıyla boruların içine kuvars-silis karışımı kum dolduruluyormuş. Bu işlemin borunun iç hacmini doldurarak dayanımını artırdığı söylendi. Fikret usta bir dahakine upper deck için benim ona çiraklık yapacağımı söyledi. Ardından pillarlar dikkatlice yerlerine monte edildiler. Montaj sırasında ellerine geçen en küçük detayları bile kontrol eden ustalarla birlikte çalışmak çok öğreticiydi. Bir yandan da aklıma takılan şeyleri sorarak süreci öğrenmeye çalıştım.</p> <p>Günün sonunda ise tavan kısmında, mobilyaların montajında kullanılacak alanlara çivileme işlemi yapılıyordu. Açıkçası bu konuda çok fazla bilgim yoktu ama bu çivileme işleminin daha sonraki kaplama ve sabitleme adımları için ön hazırlık olduğunu duydum. Detaylarını daha sonra araştırmayı planlıyorum. Ustalarla birebir iletişimde bulunmak, onların işlerine olan hakimiyetini izlemek benim için çok değerliydi. Her geçen gün tersane ortamına daha çok alıştığımı hissedebiliyorum. Hava sıcak olmasa hiçbir problemimim olmayacağını da biliyorum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 09/07/2025	KAPSAMI maskot uygulaması, boru etiketleme..
<p>Bugünkü staj günüm, daha önce doğrudan dahil olmadığım bir süreci gözlemlemekle başladı. Sabah saatlerinde geminin iç yüzeyine “maskot” adı verilen izolasyon malzemesinin püskürtme yöntemiyle uygulandığı alana geçtim. Maskot yüksek yalıtım performansı sağlamak için kullanılan, ancak keskin ve rahatsız edici kokusuyla bilinen bir malzemeymiş. Ortamda yoğun bir kimyasal kokusu hakimdi ve uzun süre kalmak oldukça zordu. Ortamdaki iki işçi de tulum, maske ve eldiven gibi kişisel koruyucu ekipmanlarla çalışıyordu. Kısa bir süre kalıp süreci gözlemledikten sonra ortamdan ayrılmak zorunda kaldım çünkü içeride durmak solunum açısından çok sağlıklı değildi (mühendisim bulunduğum süreye bile kızdı diyebilirim).</p> <p>Günün devamında daha aktif bir görev üstlendim. Baş kısımda bulunan mürettebat kabininde boru hatlarının yönlerinin ve taşıdığı akışkan türlerinin belirtilmesi için etiketleme çalışması yaptık. Normalde bu tarz işler, bu konuda hangi boru ne borusu yönü ne vs bunları çok iyi bilen uzman ustalara ihale ediliyormuş ancak bu sefer firma böyle bir anlaşma yapmadığı için iş doğrudan mühendislik ekibine kaldı. Yaren mühendisimle birlikte bütün günü bu etiketleme işiyle geçirdik. Her boru için hem hangi sıvının geçtiğini hem de akış yönünü belirten etiketleri dikkatli bir şekilde yapıştırdık. Bu işlem, özellikle sonraki ekiplerin (örneğin bakım veya montaj ekibi) işlerini sağlıklı sürdürebilmesi açısından büyük önem taşıyor. Bu nedenle herhangi bir hataya sebep olmamak için elimizden gelen dikkati gösterdik. Zorluk yaşadığımız bir diğer konu ise zaman yönetimiydi. Orta alanda maskot atımı daha önce tamamlanmıştı ve normalde bizim o alanda çalışma yapmamız mümkün değildi. Ancak Cemal usta, zeminin kaplanmasını yapmak için ekip arkadaşlarını izne göndereceğini söylediğinden, bizim bu etiketleme işini bir an önce bitirmemiz gerekiyordu. Bu yüzden alanı naylonla geçici olarak kapatarak çalışmaya devam ettik. Buna rağmen tüm etiketleme işlemlerini güvenli ve düzenli şekilde tamamladık zor oldu fakat başardık.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

Postane Mah. 34940 Tuzla/İSTANBUL Tel:0.216.581 00 50 Faks: 0.216.581 00 51

www.pirireis.edu.tr

e-mail: muhendislikfakultesi@pirireis.edu.tr

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 10/07/2025	KAPSAMI upper dack karkas,kablo yolları,RİNA..
<p>Bugnkü staj günüm oldukça yoğun ve öğreticiydi. Sabah ilk olarak teknenin upper deck (üst güverte) kısmında yapılan çalışmalar dikkatimi çekti. Burada karkasların yerleştirilme sürecini gözlemledim. Montaj sırasında su terazisi kullanıldığını fark ettim ve ilk defa bu ekipmanın sahada nasıl kullanıldığını görmüş oldum. Bu cihaz sayesinde karkasların düzgün hizalanması sağlanıyordu. Aynı zamanda alüminyum profillerin hassas ölçülerle konumlandırıldığını ve düzgün bir montaj için lazer terazi gibi ekipmanların da kullanıldığını gözlemledim. Bu işlemler sırasında iş güvenliği ekipmanlarının eksiksiz kullanılması gerektiğini bir kez daha fark ettim.</p> <p>Öğleye doğru yemekten sonra teknenin iç kısmına geçtim. Burada elektrik ve elektronik sistemler için kablo yollarının hazırlanması üzerine çalışılıyordu. Gövdeye özel kesilmiş profiller yerleştiriliyor ve kablo geçişlerini taşıyacak altyapı oluşturuluyordu. Bu işlemin sistemin ilerleyen aşamalarında özellikle düzen ve güvenlik açısından ne kadar önemli olduğunu İsmail ustadan öğrenmiş de oldum.</p> <p>Günün ilerleyen saatlerinde ise çok daha kritik bir sürece tanıklık ettim. RİNA (Registro Italiano Navale) yetkili bir denetimci geldi. Daha öncesinde de birkaç kere denk gelmişim açıkçası. Yapılacak olan şey tekne için yapılacak olan uluslararası denetimlerden biriydi. Makine dairesi için yapılan bu değerlendirmede uzmanlarla birlikte makine alanındaki düzenlemeleri, kurallar çerçevesinde nasıl yapılması gerektiğini anlamaya çalıştım. İşin sadece teknik boyutu değil, aynı zamanda uluslararası klas kurallarıyla da uyumlu olması gerektiğini öğrendim. Hem çizimlere hem de uygulamalara bakarak detaylı bir analiz yaptılar ve aklınıza gelebilecek her yere girip çıktılar.Biz de mühendisimle birlikte çizimler üzerinden gerekli yerleri göstererek sorulara yanıt verdik(daha çok kendisi yanıt verdi ben gözlemledim). Biraz gericiydi diyebilirim neden bilmiyorum ama sınava girmek gibiydi.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 11/07/2025	KAPSAMI upper dack pillar montajı,macun uygulama..
<p>Bugün staj sürecimde oldukça aktif görevler aldım ve sahada önemli gözlemler yapma şansı yakaladım. Sabah saatlerinde üst güverte (upper deck) pillarlarının yapım süreci başladı. Geçtiğimiz günlerde main deck pillarlarının montajını görmüştüm, bu kez işin başından sonuna kadar üst güvertedeki pillerin yapımında yer aldım. İlk olarak boruların kesim işlemi atölyede şerit testereyle gerçekleştirildi. Bu aşamada borunun kesim açısı ve uzunluğu büyük titizlikle belirlendi. Gerekli ölçüler ustamız Hilmi Usta tarafından defalarca kontrol edildi. Her bir borunun belirli açılarla ve boyutlarla hazırlanması gerekiyordu, çünkü en ufak bir sapma montajda büyük sorunlara yol açabilirdi. Bu kesim işlemini yerinde izledim.</p> <p>Kesilen borular daha sonra güverteye taşındı ve montaj işlemine geçildi. Hilmi Usta'nın çırağı izinde olduğu için bugün adeta onun yerini ben aldım. Pillarların içine kuvars-silis kumu doldurulması gerekiyordu bu işlemi tamamen ben gerçekleştirdim. Kumun, boruya dayanıklılık kazandırmak ve rezonansı azaltmak gibi önemli bir işlevi varmış. Hilmi usta mı çok hassastı bilmiyorum ama ölçümler çok hassas şekilde alındı, hizalama montajdan önce lazerle en az 10 kez kontrol edildi. Bu süreçte disiplinli çalışmanın ve detaycılığın ne kadar önemli olduğunu birebir yaşayarak öğrendim.</p> <p>Günün ilerleyen kısmında ise macun uygulaması yapılan bölümdeydim. Önce yüzeye nasıl macun karışımı hazırlandığını izledim. Usta, karışımın doğru kıvamda olması gerektiğini, aksi takdirde düzgün yayılmayacağını anlattı. Ardından ben de eldivenlerimi takarak uygulamaya katıldım. Yüzeye spatula yardımıyla macun sürdüm. Macunun iki kat uygulandığını, her katın tamamen kuruması gerektiğini ve zımparalandıktan sonra yeni katın geçildiğini öğrendim. Bu işlemin yüzey düzgünlüğü ve boya tutuculuğu için oldukça kritik olduğunu fark ettim. Macunlar da mor yeşil gri olarak ayrılıyordu fakat en çok mor olan tercih ediliyormuş çünkü en iyisinin o olduğunu öğrendim.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

Postane Mah. 34940 Tuzla/İSTANBUL Tel:0.216.581 00 50 Faks: 0.216.581 00 51

www.pirireis.edu.tr

e-mail: muhendislikfakultesi@pirireis.edu.tr

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 14/07/2025	KAPSAMI hatch olcu düzeltmeleri,izolasyon montaj..
<p>Bugünkü staj günümde, sabah saatlerinde tersanede genel bir tekne turu yaparak devam eden çalışmalarını gözlemledim ve yapılan işleri not aldım. Amacım, hem farklı bölümlerdeki üretim ve montaj süreçlerini görmek hem de bunları raporlayarak genel iş akışını anlamaktı.</p> <p>İlk olarak asansör boşluğu bölgesinde çalışmalarını inceledim. Daha önce açılmış olan hatch'in ölçüsünün yanlış olduğu fark edilmişti. Bu nedenle üst taraftan tekrar doğru ölçü alındı ve yeni kesim işlemi yapıldı. Kesim sırasında iş güvenliği prosedürlerine uygun olarak çalışıldığını, kesim alanının hazırlanma sürecini ve kullanılan ekipmanların (taşlama makinesi, kaynak makinesi vb.) işlevlerini yakından izledim. Bu sayede hem ölçü almanın önemini hem de metal işleme sürecinin hassasiyet gerektirdiğini bir kez daha gördüm.</p> <p>Daha sonra izolasyon bölümünde yapılan işleri takip ettim. Burada izolasyon malzemelerinin (taş yünü ve alüminyum kaplamalı levhalar) nasıl yerleştirildiğini gözlemledim. Malzemeler, izolasyon çivileri üzerine dikkatli bir şekilde yerleştirilerek hem ısı hem de ses yalıtımı sağlanacak şekilde monte ediliyordu. Bu bölümde aktif olarak görev alarak izolasyon çivilerinin montajını ben gerçekleştirdim. Uygulama sırasında malzemenin doğru konumlandırılmasının ne kadar önemli olduğunu ve düzgün yerleştirilmediğinde yalıtım performansının düşebileceğini öğrendim.</p> <p>Günün genelinde farklı bölümlerde çalışan personelin işlerini nasıl organize ettiğini, iş güvenliği kurallarına uyumlarını ve üretim disiplinini gözlemledim. Hem metal kesim ve kaynak işleri hem de yalıtım uygulamaları hakkında bilgi edinme fırsatım oldu.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 16/07/2025	KAPSAMI sac levha markalama,kablo yolu açımı..
<p>Bugün stajda öncelikle atölyeye gelen sac levhalar üzerinde çalıştım. Sacların üzerine gerekli ölçü ve kesim çizgilerini işaretledim. Bu işaretleme işlemi, parçaların daha sonra hangi formda ve boyutta kesileceğini belirlemek için yapılıyor. Doğru markalama çok önemli, çünkü üretimde milimlik hatalar bile montaj aşamasında sorun çıkarabiliyor. Ölçü alırken çelik cetvel ve şerit metre kullandım, işaretleme ise özel markalama kalem ile yaptım. Bu arada bazı sac levhaların üzerine markalama yapmadım çünkü bunlar fazla parçalardı. Kesim sırasında bu fazla parçalar da ayrıldı. İlerleyen süreçte eğer üretilen parçaların herhangi birinde eksik ya da hata olursa bu fazla parçalar kullanılarak tamamlanabilecek(ki aksine parçalar arttı). Bu yöntem hem malzeme israfını önüyor hem de üretim sürecinde zaman kazandırıyor.</p> <p>Markalama bittikten sonra ustalar sacları kesme işlemine geçti. Kesim işlemi için taşlama makinesi ve uygun kesme diskleri kullanıldı. Kesim sırasında oluşabilecek çapaklar ve düzensizlikler için sonradan tesviye yapılıyor. Kesilen parçalar ileride geminin belirli bölgelerine monte edileceği için düzgün ve hatasız çıkması çok önemli. Bu süreçte malzeme üzerindeki kontrol ve kesim sırasındaki dikkat, iş güvenliği açısından da kritik.</p> <p>Daha sonra tekne içerisinde kablo yollarının açılması işini gözlemledim. Kablo yolları, gemi içerisindeki elektrik sistemlerinin düzenli ve güvenli şekilde çekilmesini sağlıyor. Bu yollar sayesinde kablolar hem korunuyor hem de bakım gerektiğinde kolayca ulaşılabilir. Kablo yolunun yerleri belirlenirken su seviyesinin altında kalmamasına ve diğer yapısal elemanlara zarar verilmemesine dikkat ediliyor.Fakat tavan kısmına açıldığı için o an öyle bir sıkıntımız yoktu. Hilmi Usta, güzel ve doğru bir ölçüm için su terazisi ve şerit metre kullandı, ardından gerekli yerleri işaretleyerek kesim ve montaj hazırlığını yaptı. Tabii ki daha öncesinde de bu parçaları atolyede kendisi oluşturdu ben de yanında onu gözlemeleme fırsatı buldum hazır çırağı izindeyken yardımcısı yine ben oldum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 17/07/2025	KAPSAMI maskot atımı,bot garaj ölçüm,braket montaj..
<p>Bugünkü staj günümde ilk olarak maskot uygulamasının üçüncü katının atıldığını gözlemledim. Maskot daha önce de belirttiğim gibi gemi gövdesinde korozyonu önlemek ve yüzeyi deniz şartlarına karşı daha dayanıklı hale getirmek için uygulanan bir koruyucu kaplamaymış. İçeriye girdiğimde koku oldukça ağırdı ve solunum açısından risk taşıdığı için uzun süre duramadım(zaten izin de vermeyip kovdular). Sadece tekrardan birkaç soru sorarak işlemin nasıl yapıldığını ve hangi malzemelerin yapıtaşı olduğunu sordum.</p> <p>Daha sonra bot garajı için gerekli olan açıklığın açıldığını gördüm. Mühendisim, bu alanın ölçülerini almamı istedi.O kısma ulaşmak için iskeleye çıkılması gerekiyordu ve biraz tehlikeli bir şekilde yerleştirilmiştiler fakat gerekli ölçümleri dikkatlice alabilmek adına tabii ki de o kısma gittim ölçümlerimi aldım ve not ettim. Burayı nasıl kapatacaksınız diye sorduğumda bana bu açıklığın bu şekilde kalacağı ve içine su dolacağı söylendi. Birkaç mühendis, bunun aslında olumsuz bir durum olabileceğini ifade etti ancak teknenin boyu uzun olduğu için bu açıklığın tasarım açısından gerekli olduğu belirtildi. Bu nedenle mevcut plan doğrultusunda devam edileceği kararlaştırılmış.</p> <p>Son olarak, geçtiğimiz günlerde eleman sayımı yaparken eksik olduğu tespit edilen braketlerin tamamlandığını gördüm. Bu braketler yapısal destek sağlamak amacıyla kullanılıyor. Yapılan montaj işlemlerini gözlemledim ve aynı zamanda tüm bu gelişmelerin raporunu çıkardım.</p> <p>Genel olarak, bugün hem ölçüm alma hem de imalat süreçlerini takip etme fırsatım oldu. Ayrıca, bot garajı tasarımında mühendislerimin söylediği ve önceden kendi aralarında yaptıkları değerlendirmeler sayesinde, uzun teknelerde tasarım zorunluluklarının bazen istenmeyen yan etkiler yaratabileceğini ve olayların bir perde arkası olduğunu da çok ynet bir şekilde öğrenmiş oldum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 18/07/2025	KAPSAMI havalandırma kapağı üretimi,diş açma..
<p>Bugün stajda ilk olarak atölyede havalandırma kapaklarının yapım sürecine dahil oldum. Bu kapaklar parça parça hazırlanıyor ve montaj öncesinde atölyede birçok işlemden geçiyor. Ustalar bu parçalar üzerinde çalışırken ben de yanlarında bulunarak süreci yakından gözlemledim. Özellikle diş açma işlemlerinde yardımcı oldum. Matkap kullanarak delik delme ve diş açma tekniklerini öğrendim. İlk başta matkap kullanımında beni biraz korkuttular; “Çok basarsan aniden döner ve bu sebeple bileğine zarar vrerebilirsin” gibi uyarılar yaptılar. Bu uyarılar sonucu biraz korkmadım desem yalan olur. Bu yüzden başlangıçta İsmail Usta bana yardımcı oldu, fakat kısa sürede alışıp kendi başıma yapmaya başladım.Bu iş hafife alınmaması gerek çünkü delebilen için bastırmak gerçekten kuvvet isteyen bir iş. Bu sayede hem el becerimi geliştirdim hem de bu işlemlerin teknik detaylarını öğrenme fırsatı buldum. Kapakların hangi amaçla kullanıldığını da sordum ve öğrendiğim bilgilerle süreci daha iyi kavradım.</p> <p>Daha sonra önceki günlerde de olduğu gibi gemi üzerinde macun atımı çalışmalarına katıldım. Eldivenlerimi takarak ben de macun çekme işinde görev aldım. Macunun uygulanma şekli, yüzey hazırlığı ve düzgün bir şekilde yayılması gibi konularda tecrübe edindim. Usta, elim iş tuttuğu için oldukça memnun kaldı. Hatta yanında çalışan çırağına dönerek “seni işten eder valla mühendis hanım çok iyi yapıyor” diyerek esprili bir şekilde beni övdü. Bu sözler hem motivasyonumu artırdı hem de yaptığım işte kendime güvenimi pekiştirdi. Böylece hem atölye ortamında metal işleme hem de gemi inşasında yüzey hazırlığı gibi iki farklı alanda uygulamalı deneyim kazanmış oldum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 21/07/2025	KAPSAMI pantograf kapı hazırlığı,hoparlör ölçü/model..
<p>Haftaya başlangıcımı sabah sahayı gezerek ve hangi iş hangi aşamada onları kontrol ederek başladım. Bugün özellikle üst güvertede yapılan çalışmalarını gözlemleme fırsatım oldu. İlk olarak pantograf kapının yerleştirileceği alanla ilgili işlem yapıldı. Kapının ölçülerine uygun olacak şekilde cut-out açıldı. Açılan bu boşluğun düzgün ve sağlam olması için alın laması da yapıldı. Bu işleme ilk defa tanıklık ediyordum bu yüzden pek bir bilğim yoktu bu sebeple yapılan işlemleri hem ustalardan dinledim hem de yakından inceledim. Az önce belirttiğim gibi daha önce böyle bir kapı montaj hazırlığını detaylı görmemiştim, bu sayede hem ölçü uyumunun ne kadar kritik olduğunu hem de işin hassasiyetini fark ettim. İşin sadece bir kapı diyip geçmekten ibaret olmadığını da anlamış oldum.</p> <p>Bunun dışında parampet üzerinde dış alan hoparlörlerinin yerleri belirlendi. Hoparlör montajı için ölçüler dikkatlice alındı, ardından da bu ölçülere göre modelleme işlemini ben yaptım. İlk başta biraz çekinsem de ölçüleri doğru alıp bilgisayar ortamına aktarmak bana pratik kazandırdı. Bu süreçte ölçü ve modelleme arasındaki bağlantıyı çok daha iyi kurabildim.Ardından yaptığım modellemeyi mühendisime attım kendisi de parçayı kesime yolladı birkaç gün içinde elimizde olurmuş.</p> <p>Sahada gezerken sadece yapılan işlere odaklanmadım, aynı zamanda mühendisime raporlamak üzere notlar da tuttum. Hangi usta nerede hangi işle uğraşiyor hangi noktada sorun çıkıyor veya hangi kısım tamamlandı gibi gözlemler yaptım. Bu yaptığım kontrollerin hem dikkatimi geliştirdiğini hem de kendimi biraz mühendis gibi hissettirdiğini söyleyebilirim. Her günün sonunda fark ediyorum ki her gün sahada yeni bir detay öğreniyorum. Bugün özellikle hem ölçü alma hem de modelleme kısmında kendimi geliştirdim. Ayrıca aynı zamanda saha içinde ustaların birbirleriyle nasıl iletişim kurduklarına da tanıklık etmeye çalışıyorum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

Postane Mah. 34940 Tuzla/İSTANBUL Tel:0.216.581 00 50 Faks: 0.216.581 00 51

www.pirireis.edu.tr

e-mail: muhendislikfakultesi@pirireis.edu.tr

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 22/07/2025	KAPSAMI fırtına kapak ölçüm,maskot,taşlama..
<p>Bugün staj kapsamında öncelikli olarak ekip arkadaşım Berke ile beraber fırtına kapaklarının ölçülerini aldık. Fırtına kapakları, gemilerin bordasındaki camların veya lumbozların şiddetli dalga ve fırtına koşullarında zarar görmesini engellemek için kullanılan koruyucu kapaklardır. Böylece hem suyun içeri girmesi önlenmiş hem de gemi içindeki can ve mal güvenliğini sağlanmış. Kapakların montajı için bu ölçüler çok kritik olduğu için oldukça dikkatli davrandık. Her detayı titizlikle kontrol ederek kayıt altına aldık.</p> <p>Ayrıca ana güverte iç mahalde mascoat atımlarının başladığını gözlemledim. İşçilerin malzeme hazırlıklarını tamamladıktan sonra düzenli bir şekilde uygulamaya geçtiğini gördüm. Bu sayede bu kez de ana güverte için hem kullanılan yöntemleri hem de işin gidişatını yakından öğrenme fırsatım oldu. Böylelikle de ana güverteye ilk mascoat da atılmış oldu. Görüntüsü gerçekten çok temiz fakat koku için aynı şeyi söyleyemeceğim..</p> <p>Bunun dışında Mevlüt Usta ana güvertedeki braketlerin taşlama işlemlerini yapıyordu. Onu izledim, bazı sorular sordum ve kendim de deneme fırsatı buldum.Buradaki tüm ustalar bu tarz işleri öğrenmemi istiyor o yüzden beni hep cesaretlendiriyorlar. Açıkçası işe ilk başladığımda biraz tedirgin oldum ama sonrasında yavaş yavaş alışmaya çalıştım. Taşlama işleminde kaynağı attıktan sonra biraz sert şekilde vurmak gerekiyormuş. O kısmı çok beceremedim çünkü gerçekten kuvvet gerektiren bir işti. Yine de elimden geleni yaptım ve işin ne kadar zor ve dikkat isteyen bir süreç olduğunu birebir tecrübe ettim.</p> <p>Genel olarak günüm ölçümler alma sahadaki imalatları gözleme ve taşlama işini deneyimleme ile geçti. Hem teoride duyduğum bilgileri uygulamada görmek hem de kendi elimle denemek bana büyük katkı sağladı. Güzel bir gündü.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 23/07/2025	KAPSAMI fırtına kapak montaj,merdiven set çalışma..
<p>Bugün stajımda sahada oldukça yoğun ve öğretici bir gün geçirdiğimi düşünüyorum. Daha önce berke ile birlikte ölçülerini aldığımız fırtına kapaklarının kromda da işlendiğini ve montaja hazır hale geldiklerini gördüm hatta kapaklar montaj aşamasındayken de sahada olduğum için gözlemlene firstaı bulmuş oldum. Ustaların bu süreci nasıl yürüttüklerini yakından gözlemlerim. Kapakların yerlerine oturtulması cıvata ve somunlarla sıkılması conta kısımlarının dikkatle yerleştirilmesi gibi adımların hepsini tek tek takip ettim. Çeşitli el aletlerinin yanı sıra tork anahtarı gibi profesyonel ekipmanların kullanıldığını gördüm. Hep duyardım ama somut anlamda ilk defa tork anahtarı gördüm diyebilirim hatta yalnızca gözlem yapmakla kalmayıp montaj sırasında ustaların yönlendirmesiyle ben de sürece dahil oldum. Kapakların sıkılması ve kontrolünde küçük de olsa katkı sağlamak bu işi deneyimlemek benim için oldukça değerli bir tecrübe oldu diyebilirim.</p> <p>Bunun dışında merdivenin çevresine set yapılması çalışmalarında donatım ekibinin yanında bulundum. Setlerin hem alt hem üst merdivenlere yapılması planlanmıştı. Burada da her zamanki gibi ustalarla birebir iletişim hâlindeydim. Onlar işi yaparken ben de verilen çizime göre ölçüleri kontrol ettim. Bu süreçte kendimi sanki mezun olmuş da sahada işini takip eden bir mühendis gibi hissettim. Sorumluluk almak ve ustalarla aynı dili konuşabilmek bana çok şey kattı. Kendi adıma mühendislik yolunda ilerlediğimi hissetmek motivasyonumu artırdı.</p> <p>Günün kalan kısmında yine sahada dolaşarak yapılan işleri gözlemlerim ve mühendislik açısından raporlarımı çıkardım. Her bir işin detayını not etmek, ileride hem raporlama açısından hem de mesleki gelişimim için bana faydalı olacak. Sahadaki işleri yakından görmek ve zaman zaman deneyimlemek bana mühendisliğin yalnızca masa başında değil sahada da birebir sorumluluk almayı gerektirdiğini bir kez daha gösterdiğini söyleyebilirim.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 24/07/2025	KAPSAMI overflow ssitemi hava testi,hatch çizim..
<p>Bugün stajımda yakıt devresiyle ilgili önemli bir aşamayı gözlemleme fırsatım oldu. Overflow sisteminin hava testine tanıklık etme fırsatı buldum. Overflow sistemi yakıt tanklarında olası taşma durumlarını kontrol altına almak için kullanılan güvenlik açısından kritik bir düzenekmiş. Tankta yakıt seviyesi normalin üzerine çıktığında fazla yakıt bu sistem üzerinden tahliye edilerek olası risklerin önüne geçiliyormuş. Bu nedenle sistemin doğru çalıştığından emin olmanın gemi güvenliği için hayati önem taşıdığını fark ettim.</p> <p>Hava testinde sisteme belirli bir basınçta hava uygulanarak bağlantı noktalarında, boru hatlarında ya da vana kısımlarında herhangi bir kaçak olup olmadığı kontrol edildi. Standartlara göre basınç belirli bir süre sabit tutulmuş ve basınç düşümü olmaması beklenirmiş ve bu sayede de sistemin sızdırmazlığı onaylanmış oluyormuş. Bu testi yakından takip ettim ve mühendis yarenin de hangi noktalara özellikle dikkat ettiklerini gözlemledim.</p> <p>Bunun dışında teknenin ana güverte kış bölgesi ve alt güverte lazert bölgesindeki hatch ve kapıların çizimleri de mühendisimden aldım. Bu çizimleri özellikle dikkatlice inceledim çünkü ertesi gün benden bu yerleşimlerin ölçü ve boyutlarının kontrolünü yapmam isteyeceğini söyledi(bugün orada yoğun kaynak dumanı olduğundan yarın yapmamın daha iyi olacağını söyledi). Çizimleri görmemin sahadaki uygulama ile planlama arasındaki ilişkiyi anlamam açısından ayrıca faydalı olduğunu düşünüyorum.</p> <p>Günün genelinde hem test sürecini takip ettim hem de çizim incelemeleri yaptım. Bunların hepsini mühendislik gözümle raporladım. Bugün öğrendiklerim bana gemi inşasında güvenlik sistemlerinin ve test prosedürlerinin ne kadar önemli olduğunu bir kez daha gösterdi. Ayrıca sahada yapılan işlerle ofiste hazırlanan çizimler arasındaki bağı kurmak gerçekten bir kez daha bana zevk verdi.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 25/07/2025	KAPSAMI hatch ölçü,vardevela insertler,marangoz kalıp..
<p>Bugün stajımda yine sahada aktif bir şekilde yer aldım. Öncelikle dün çizimlerini incelediğim hatchlerin ölçü kontrolleri yapıldı. Bu işlem biraz uzun sürdü çünkü hatchler geminin farklı bölmelerine yayılmış vaziyetteydi bu kapaklar dışarıya erişim sağlayan kritik kapaklar ve ölçülerinin tam olarak doğru olması gerekiyor. Hem su sızdırmazlıklarının hem de güvenlik açısından sağlamlıklarının garanti edilmesi için ölçülerin titizlikle kontrol edilmesi şart. Ben de bu süreci takip ettim yapılan kontrollerin nasıl ilerlediğini gözlemledim ve mühendisimin yönlendirmesiyle belli başlı notlar aldım.</p> <p>Hatch kontrollerinin ardından ana güverte parampet üzerinde bulunan krom vardevelaların ayak kısımlarındaki insertlerin konum ve ölçü kontrolleri yapıldı. Vardevela ayaklarının sabitleneceği insertlerin yerleşimlerinin düzgün olması hem yapısal sağlamlık hem de estetik görünüm açısından büyük önem arz ediyormuş. Burada da ölçülerin çizimlerle uyumuna dikkat edildi. Ayrıca parampet üstündeki marangoz kalıbı çıkarıldı. Bu kalıp parampetin formunu alabilmek için hazırlanmıştı. Kalıp üzerinden gerekli ölçüler alındı ve bu parçalar üretime gönderildi. Böylece parampetin doğru formda üretilmesi için süreç de başlatılmış oldu. Bu kısmı görmek bana tasarımdan üretime giden yolun nasıl ilerlediğini anlamam açısından önemli bir deneyim sağladı.</p> <p>Günün genelinde yine sahadaydım. Devam eden işlerde hangi aşamada olduğunu mühendisime raporlamak üzere düzenli şekilde not tuttum. Ölçü kontrollerinden üretim için parçaların hazırlanmasına kadar birçok aşamayı gözlemledim. Bugün özellikle detaylı ölçüm ve kontrol süreçlerinin gemi inşasında ne kadar kritik olduğunu bir kez daha fark ettim. Sahadaki işleyişi yakından görmek, mühendisliğin sadece çizim yapmakla sınırlı kalmadığını her detayın dikkatle kontrol edilmesi gerektiğini bana gösterdi. Bir günü de bu şekilde noktaladım.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

Postane Mah. 34940 Tuzla/İSTANBUL Tel:0.216.581 00 50 Faks: 0.216.581 00 51

www.pirireis.edu.tr

e-mail: muhendislikfakultesi@pirireis.edu.tr

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 28/07/2025	KAPSAMI krom atolyesi(NB-116 korkuluk ve parlatma)
<p>Bugün stajımın son günlerinden birini krom atölyesinde geçirmek istedim. Normalde hep sahada, farklı bölümlerde oluyordum ama NB-116 teknesinin işlerine denk geldiğim için burada da bir gün geçirmenin güzel olabileceğini düşündüm. Sabah gittiğimde ustalar krom parçaların üretimi ve montaj hazırlıklarıyla uğraşıyordu. Krom parçaların özellikle tekne içinde ve güvertede hem estetik hem de dayanıklılık açısından çok önemli olduğunu söylediler.</p> <p>NB-116'da kullanılacak olan korkulukların, vardevela ayaklarının ve bazı dekoratif parçaların üretimi yapılıyordu. Boruların ölçüleri alındı kesimleri yapıldı ve kaynak yerleri hazırlandı. Ben de bu sırada hem ölçüm işlerini yakından izledim hem de parçaların tekne üzerindeki yerleşimlerini çizimden takip etmeye çalıştım. Özellikle kromun işlenmesi sırasında ne kadar dikkatli olunması gerektiğini fark ettim çünkü en ufak bir hata parçada hem görsel hem de ciddi teknik problem yaratabiliyormuş.</p> <p>Öğleye doğru Hamis usta ve diğer ustalarımla birlikte NB-116'nın güvertesi için hazırlanmış krom parçaların parlatma işlemlerini izledim. Parlatma işlemi sırasında yüzeylerin neredeyse ayna gibi olması sağlanıyor ve bu teknenin genel görüntüsüne büyük katkı sağlıyor. Günün ilerleyen saatlerinde atölyeden çıkan bazı parçalar tekneye götürüldü ve yerinde prova yapıldı. Burada ölçümlerin birebir tutması gerektiği için titiz bir çalışma yapılıyordu. Hatta sonrasında beni bu sefer ölçüleri kontrol etmem için sahaya yolladılar.</p> <p>Günün sonunda fark ettim ki krom işleri, gemi inşasında sadece estetik değil aynı zamanda güvenlik ve dayanıklılık açısından da çok önemli. Bu bölümde vakit geçirmek banagüzel bir deneyim oldu bence. Onun dışında NB-116 daki devam eden işleri mühendisime raporlamayı da unutmadım tabii ki.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

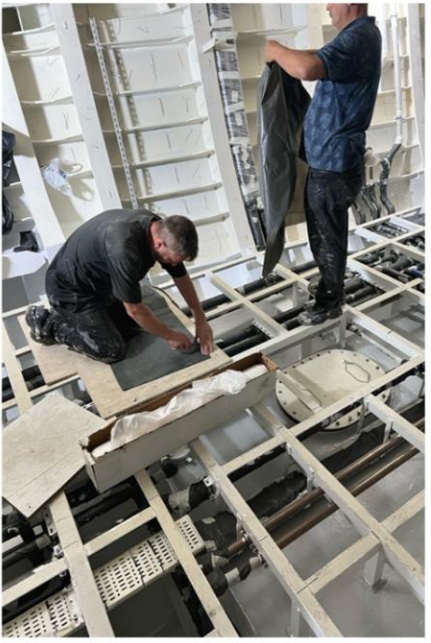



PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 29/07/2025	KAPSAMI boya atolyesi(yüzey hazırlığı,astar..)
<p>Bugün stajımdaki bir günümü boya atölyesinde vakit geçirerek değerlendirmek istedim. Atolyeye gittiğimde NB-116 teknesi için hazırlanan parçaların boyama işleri devam ediyordu. Daha önce buraya birkaç iş dışında ciddi anlamda pek uğramamıştım merak ettiğim için de bir günümü de buradaki ustalarla geçirmek istedim.</p> <p>Sabah gittiğimde ustalar yüzey hazırlıklarıyla uğraşıyordu. Boya öncesi zımpara ve temizlik işlemleri yapılıyordu. Ben de burada aktif olarak biraz zımpara işine yardım ettim. Yüzeyin boya tutabilmesi için tamamen pürüzsüz ve temiz olması gerektiğini öğrendim. Küçük bir detay gibi görünüyor ama aslında boya kalitesini tamamen etkiliyormuş.Öğleye doğru ise yüzeyin astar boyası atıldı. Sprey tabancasının kullanımını yakından izledim. Ustalar bana da güvenli bir şekilde deneme yapma fırsatı verdiler küçük bir parçanın üzerine tabancayla astar sıkmayı denedim. Sprey mesafesini sabit tutmak ve yüzeyi eşit boyamak hiç de kolay değilmiş diğer işlerde de olduğu gibi el alışkanlığı istiyor.</p> <p>Daha sonra boyası tamamlanan bazı parçaların kuruma alanına taşınmasına da yardım ettim.Tabii ki gücümün yettiklerine yardım edebildim çünkü oldukça büyük parçalar da mevcuttu. Burada öğrendiğim en önemli şeylerden biri boya atölyesinin temizliği ve düzeni oldu. İçerisi gerçekten olabildiğince temiz ve düzenliydi çünkü biliyoruz ki ortamda en ufak toz ya da kir bile yüzeye yapışıp kusur oluşturabiliyor. Bu arada sebebini anlyamadığım bir şekilde boya atölyesindeki ustalar da sakin ve rahat bir şekilde işlerini yapıyorlardı gün boyu en ufak bir gerginlik bile hissetmediğimi söyleyebilirim(tabii saha biraz gergin oluyor) Günün sonunda, boya işleminin sadece estetik değil aynı zamanda koruyucu bir katman olduğunu yani aslında teknenin ömrünü uzattığını bir kez daha fark ettim. Bugün biraz işin içine de girerek hem tecrübe kazanmış hem de boya sürecini daha yakından öğrenmiş oldum.</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN	
TARİHİ 30/07/2025	KAPSAMI jeneratör montajı,vedalaşma..
<p>Bugün stajımın son günüydü. Artık bana verilen özel bir görev yoktu, o yüzden neredeyse bütün günü sahada ustaların yanında geçirdim. Onların işleyişini gözlemledim, son kez çalışma düzenini yakından görme fırsatım oldu.</p> <p>Özellikle NB-113 tekemizi de gezdim orada da işler hız kesmeden devam ediyordu. Ben gittiğimde makine dairesinde jeneratör yerleştirilme işi devam ediyordu. Jeneratör oldukça büyük ve hassas bir parça olduğu için herkes fazlasıyla dikkatli ve gergindi. Birkaç kişi jeneratörü yönlendiriyor, diğerleri kabloları toparlıyor bir diğerleri ise sabitleme işlerini halletmeye çalışıyor. Ben ise biraz uzaktan izledim, çünkü ortamda en ufak bir hata istemedikleri belliydi. Kabloların birbirine dolaşmaması için özenle ayrıldığını, bağlantı noktalarının tek tek kontrol edildiğini ve jeneratörün yerine tam oturması için birkaç kez ayar yapıldığını gördüm. Bu sürecin ne kadar titizlik gerektirdiğini canlı canlı görmek benim için önemli bir deneyim oldu.</p> <p>Bunların dışında önceki günlerde de olduğu gibi gün içinde çok fazla sahadan ayrılmadım. Son günümde de mühendisimin istediği ve kendisine teslim etmem gereken son raporumu hazırladım. Daha sonra ofise uğrayıp mühendislerle ve çalışanlarla vedalaştım. Veda ederken biraz duygulandım çünkü kısa sürede de olsa bu ortamın bir parçası olmuştum Fakat daha sonrasında da sık sık ziyaret edeceğim için olayı çok da dramatize etmedik.</p> <p>Bugün, staj süresince öğrendiklerimi toparlayıp noktaladığım bir gün oldu. Hem ustaların iş disiplini bir kez daha gördüm hem de çalışma hayatının gerçek temposunu hissettim. Böylece stajımın son gününü hem gözlemle hem de güzel bir veda ile tamamlamış oldum. Yaptığım staj boyunca beni tek zorlayan iş gerçekten de havanın sıcaklığı oldu bu yaşadığımız bunaltıcı günlerde sıcaklığın da beraberinde tekne üzerinde çok fazla toza ve sese maruz kalmak alışık da olmadığım için gerçekten zorlayıcıydı fakat bana çok güzel şeyler kattı. Umarım defterimi de güzel bir şekilde doldurabilmişimdir..Teşekkürler!!</p>	
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN TARİHİ		KAPSAMI
		
		
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası	

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YAPILAN İŞİN TARİHİ		KAPSAMI
		
		
Stajı yapan Öğrencinin Adı, Soyadı, İmzası	Staj Yeri Yetkilisinin Adı, Soyadı, İmzası	

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

**ÖĞRENCİNİN STAJ YAPTIĞI KURUMU/KURULUŞU/İŞLETMEYİ
DEĞERLENDİRME ANKETİ**

Bu anketin amacı, staj yapılan kurumlar/kuruluslar/işletmeler hakkında bilgi toplamak, bu bilgi birikimini sizden sonraki öğrencilerimiz için kullanmak ve staj programımızı sürekli geliştirmektir. Anketi doldurduğunuz için teşekkür ederiz.

		EVET	HAYIR
1	Staj yaptığınız kurumda/kuruluşta/işletmede sizinle düzenli olarak bir mühendis ilgilendi mi?		
2	Stajınızı staj içeriğine uygun olarak sürdürüp tamamlayabildiniz mi?		
3	Staj yaptığınız kurum/kurulus/işletme tarafından size bir ücret ödendi mi?		
4	Staj yaptığınız kurum/kuruluş/işletme size yemek olanağı sağladı mı?		
5	Staj yaptığınız kurum/kuruluş/işletme size ulaşım olanağı sağladı mı?		
6	Staj yaptığınız kurumun/kuruluşun/işletmenin misafirhanesi var mı?		
7	İhtiyaç duyduğunuzda size misafirhanede kalma olanağı sağlandı mı?		
8	Staj süresi boyunca karşılaştığımız önemli bir sorun var mı? Varsa belirtiniz:		

Staj yaptığınız kurumu/kurulusu/isletmeyi asagıdaki degerlendirme anahtarını kullanarak degerlendiriniz.

1 Çok zayıf - 2 Zayıf - 3 Yeterli - 4 İyi - 5 Çok iyi

	1	2	3	4	5
10. Mesleki Açıdan					
Düşünceleriniz:					
11. Sosyal Açıdan					
Düşünceleriniz:					
12. Etik açıdan					
Düşünceleriniz:					

Postane Mah. 34940 Tuzla/İSTANBUL Tel:0.216.581 00 50 Faks: 0.216.581 00 51

www.pirireis.edu.tr

e-mail: muhendislikfakultesi@pirireis.edu.tr

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

RAPOR

Mengi Yay Yachts'ta gerçekleştirdiğim staj, teorik bilgilerin pratik uygulamayla birleştiği, benim için oldukça öğretici ve anlamlı bir süreç oldu. Staj süresince yalnızca üretim aşamalarını gözlemlemekle kalmadım aynı zamanda tersane ortamının işleyişini, mühendis ve usta koordinasyonunun nasıl yürüdüğünü ve bir geminin parça parça nasıl inşa edildiğini birebir deneyimledim. İlk günlerden itibaren lazer teraziyile ölçüm alma, manhole kontrolü ve Rhino programında 3 boyutlu modelleme gibi teknik görevlerde yer almak bana mühendislik disiplininin sahadaki önemini gösterdi diyebilirim. Özellikle ölçüm ve hizalama işlemlerinin ne kadar hassas olduğunu, en küçük hata payının bile üretim sürecinde ciddi sonuçlar doğurabileceğini yaşayarak öğrendim.

Zaman ilerledikçe görevlerim çeşitlendi. Ana güverte üzerindeki yapısal elemanların kontrolü, boru izolasyonları, insert ve pillar montajları, maskot uygulamaları, sac levha markalama ve kablo yollarının açılması gibi birçok farklı işte aktif olarak bulundum. Bu süreçte kullanılan ekipmanları tanıma fırsatım oldu taşlama makinesi, matkap, tork anahtarı, su terazisi ve daha pek çok el aletinin doğru kullanımı hakkında tecrübe kazandım. Her işin arkasında mühendislik kadar el emeği ve titizlik olduğunu fark ettim. Ayrıca ustalarla birebir çalışmak bana sadece teknik beceri değil, aynı zamanda o sıcaklığın altında bile iş disiplini ve sabır kazandırdı.

RINA klas denetimine denk geldiğim gün, uluslararası gemi kurallarının ve standartlarının uygulamadaki önemini gözlemledim. Bu tür kontrollerin yalnızca kâğıt üzerindeki formaliteler olmadığını, geminin güvenliği ve kalitesi açısından hayati bir yere sahip olduğunu anladım. Tersanede geçirilen her gün, bana mühendisliğin yalnızca çizim ya da hesaplama değil aynı zamanda sorumluluk, dikkat ve insan ilişkisi gerektiren bir meslek olduğunu gösterdi.

Genel olarak Mengi Yay Yachts'ta geçirdiğim bu süre, benim için mesleki gelişim açısından bir çok şey kattı diyebilirim. Teorik bilgilerin sahadaki karşılığını görmek, üretim sürecine dâhil olmak ve gerçek mühendislik uygulamalarını deneyimlemek, bana gelecekteki kariyerim için büyük bir vizyon kazandırdı. Bu staj sayesinde yalnızca teknik bilgi değil, aynı zamanda iş disiplini, dikkat, sabır ve ekip çalışmasının değerini öğrendim. Bu deneyim için teşekkür ediyorum..mutluyum.

PİRİ REİS ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
GEMİ İNŞAATI ve GEMİ MAKİNELERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

ÖĞRENCİ DEĞERLENDİRME FORMU

(Bu formu doldurarak kapalı zarf içinde öğrenciye vermenizi rica ederiz)

ÖĞRENCİNİN ADI SOYADI	
FAKÜLTE NO	
YARI YILI	



STAJ BAŞLANGICI			
STAJ BİTİŞİ			
DEVAM ETTİĞİ GÜN SAYISI			
ÇALIŞTIĞI ŞUBE			
ÇALIŞTIĞI İŞLER			

ÖĞRENCİNİN	PUAN (*)	AÇIKLAMA
ÇALIŞMADAKİ GAYRETİ VE BAŞARISI		
ÇALIŞMALARLA İLGİLİ BİLGİ DÜZEYİ		
ÖĞRENME ARZUSU		
VERİLEN GÖREVLERİ ZAMANINDA YAPABİLMESİ		
ÇALIŞMA ARKADAŞLARINA DAVRANIŞI		
TAKIM ÇALIŞMASINA YATKINLIĞI		

ÖĞRENCİDEN SORUMLU MÜHENDİSİN ADI, SOYADI, İMZASI	MÜHÜR VEYA KAŞE

(*) PUANLAMA: A (Çokiyi), B (İyi), C (Yeterli), D(Zayıf), E (Çok zayıf)